



Técnico Superior Universitario en Procesos Industriales Área Manufactura

Misión

Formar, bajo el modelo de competencias profesionales técnicos superiores universitarios en procesos industriales área manufactura competitivos, que contribuyan a la mejora de las organizaciones al gestionar la producción establecer los procesos de manufactura, diseñar el producto y asegurar la calidad; para lo cual se dispone de un programa de calidad potenciado por docentes que aplican el conocimiento y se comprometen con la formación integral de los estudiantes.

Visión

Ser una división que, a través del programa educativo acreditado, fomente el desarrollo de competencias genéricas y específicas que apoyen al estudiante a través de la profesionalización de la planta docente, fortalecimiento del programa institucional de tutorías y uso de infraestructura tecnológica basada en el empleo de nuevas tecnologías para la producción de bienes y servicios, con el propósito de que el alumno demuestre al final del proceso educativo que es competente.

PERFIL DE INGRESO

Proviene de un Bachillerato del área Físico-Matemático preferentemente, técnico mecánico, técnico electrónico y/o Bachillerato General.

Conocimientos:

- Matemáticas básicas (aritmética, álgebra y geometría)
- Comprensión lectora
- Física básica (preferentemente)
- Cultura general.





Habilidades:

- Capacidad de análisis, síntesis y abstracción para resolver problemas de manera lógica.
- Contar con un buen nivel de comprensión de lectura y redacción en español.
- Saber trabajar en equipo y bajo presión.
- Sentido de orden y organización.
- Contar con hábitos de estudio que les permita una coordinación hacia el estudio independiente.

Actitudes:

- Iniciativa
- Confianza en sí mismo
- Respeto y autodisciplina.
- Compromiso
- Responsabilidad y honestidad.
- Emprendedor y autodidacta.

PERFIL DE EGRESO

El Técnico Superior Universitario en Procesos Industriales área Manufactura cuenta con las competencias profesionales necesarias para su desempeño en el campo laboral, en el ámbito local, regional y nacional.

Competencias Genéricas:

- Plantear y solucionar problemas con base en los principios y teorías de física, química y matemáticas, a través del método científico para sustentar la toma de decisiones en los ámbitos científico y tecnológico.
- Desarrollar y fortalecer las habilidades instrumentales, interpersonales, sistémicas y gerenciales, para comunicarse en un segundo idioma.

Competencias Específicas:

- 1.- Gestionar la producción a través de herramientas de la administración, para cumplir con los requerimientos del cliente.
- 2.- Administrar la cadena de suministro, a través de sistemas de logística, para garantizar la disposición de materiales y producto.
- 3.- Gestionar los procesos de manufactura, a través técnicas de administración de operaciones y aseguramiento de la calidad, para contribuir a la competitividad de la organización.

