

2021. "Año de la Consumación de la Independencia y la Grandeza de México"


Ciudad Nezahualcóyotl, Estado de México
05 de abril 2021

DOCTORA EN DERECHO
MIROSLAVA CARRILLO MARTÍNEZ
AUDITORA SUPERIOR DE FISCALIZACIÓN
DEL ESTADO DE MEXICO
P R E S E N T E

Con relacion al Convenio de Colaboración entre la Secretaría de Hacienda y Crédito Público y la Auditoria Superior de la Federación, en el que se acordó elaborar una plataforma con cuestionario en materia de contabilidad gubernamental a fin de identificar los avances de armonización contable nacional; **sobre el particular me permito manifestar que la Universidad Tecnológica de Nezahualcóyotl no cuenta con pasivos contingentes.**

Sin otro particular de momento, le envío un cordial saludo.

A T E N T A M E N T E


P.T. JORGE ARTURO CASTAÑO HERNANDEZ
DIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN
Y FINANZAS